
郑州运达造纸设备有限公司
个人空间
单位空间
企学星
新建事项
技术协议
最近使用 (2)
CRM管理 (3)
技术协议 的搜索结果 (5)
OA新建事项-搜技术协议-选择技术协议审批
最近使用 (2)
技术协议审批
归属机构： 实施部门
发布时间： 2026-05-18 11:12
技术协议-单机
归属机构： 实施部门
发布时间： 2025-11-18 17:04
CRM管理 (3)
技术协议-单机
归属机构： 实施部门
发布时间： 2025-11-18 17:04
技术协议审批
归属机构： 实施部门
发布时间： 2026-05-18 11:12
单台设备标准技术协议审批
归属机构： 实施部门
发布时间： 2025-11-29 08:18
+新建自由协同
待办中心
订单运营会


技术协议审批(曹艳 2026-05-18 16:07) - Google Chrome
不安全
10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&showTab=true&fromNewItem=true&templateId=6016287487449647343&bodyType=20&theme=simple&designTplId...
发送
保存待发
更多
重要程度：
普通
标题：
技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{创建人}-{创建时间}
流程：
技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同)
查看流程
上传附件(0) (最大8000M)
关联文档(0)
UNDA运达
技术协议
NO.
基本信息
经办人：
曹艳
经办部门：
营销管理办公室
经办时间：
2026-05-18
客户名称：
客户编码：
项目名称：
项目编号：
技术协议类别：
复用历史数据：
生成技术协议
是否核价：
是
否
1、选择项目名称（技术文本对应商机，商机名称就是技术协议生成后的项目名称）
2、选择技术协议类别：整线或者是单机，整线和单机的
3、根据需要选择是否需要核价，如果选是，会同步走核价流程
如果是历史已经制作过的技术文本，只需要修改可以选择需要复用的历史数据，点生成技术协议，
为了避免技术文本错误，只能复用同一个客户同一个商机的技术协议，不同客户不同商机的技术协议要求重新制作
Ⅰ.设计依据
本方案按照买方的如下要求选项：
一、原料：

技术协议审批(曹艳 2026-05-18 16:07) - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&showTab=true&fromNewItem=true&templateId=6016287487449647343&bodyType=20&theme=simple

发送 保存待发 更多 重要程度： 普通

标题： 技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{创建人}-{创建时间}

流程： 技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同) 查看

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

复用历史数据： 生成技术协议

是否核价： ○ 是 ○ 否

Ⅰ.设计依据

本方案按照买方的如下要求选项：

一、原料：

产能：

纸机：

成品纸：

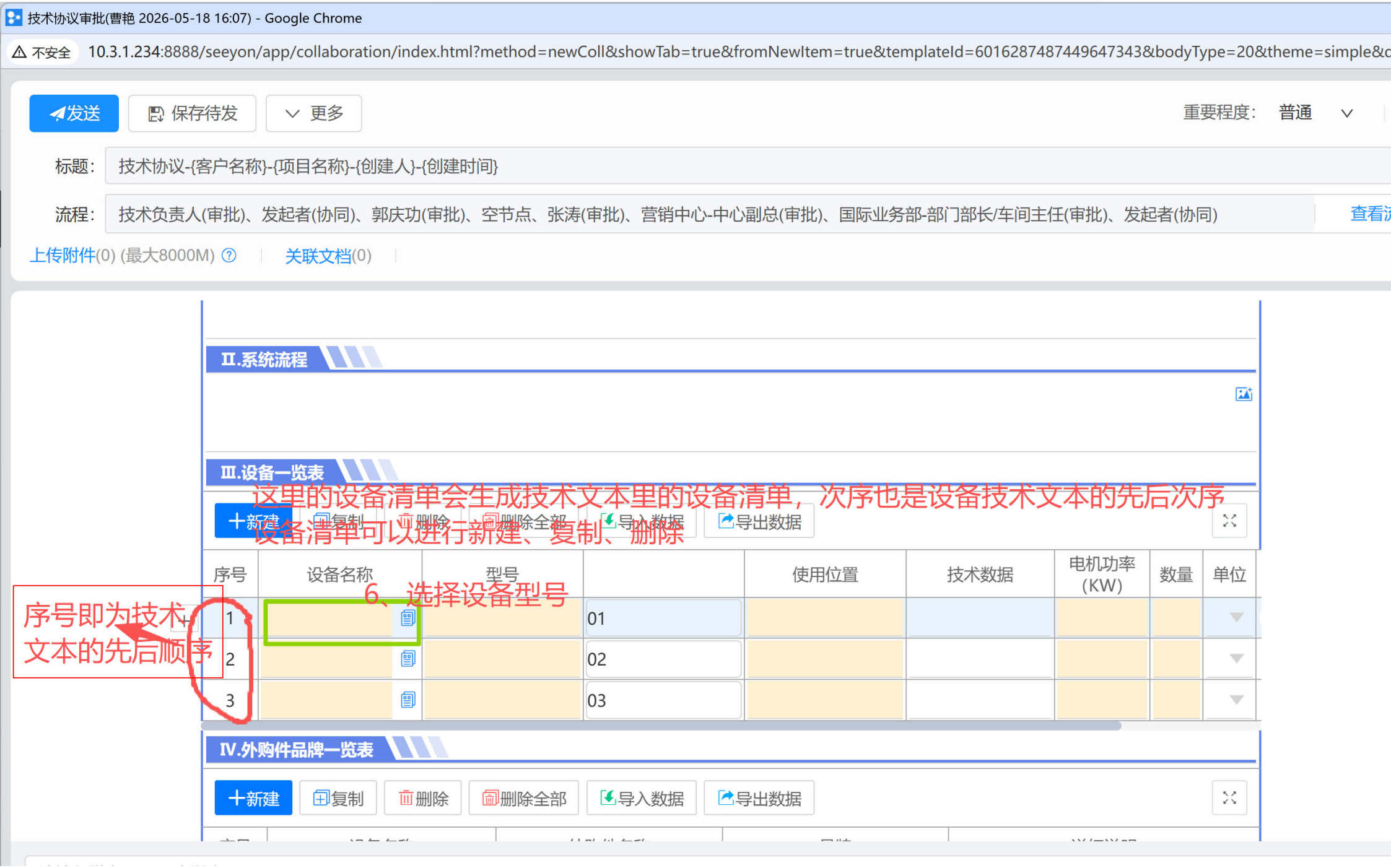
二、其他要求：

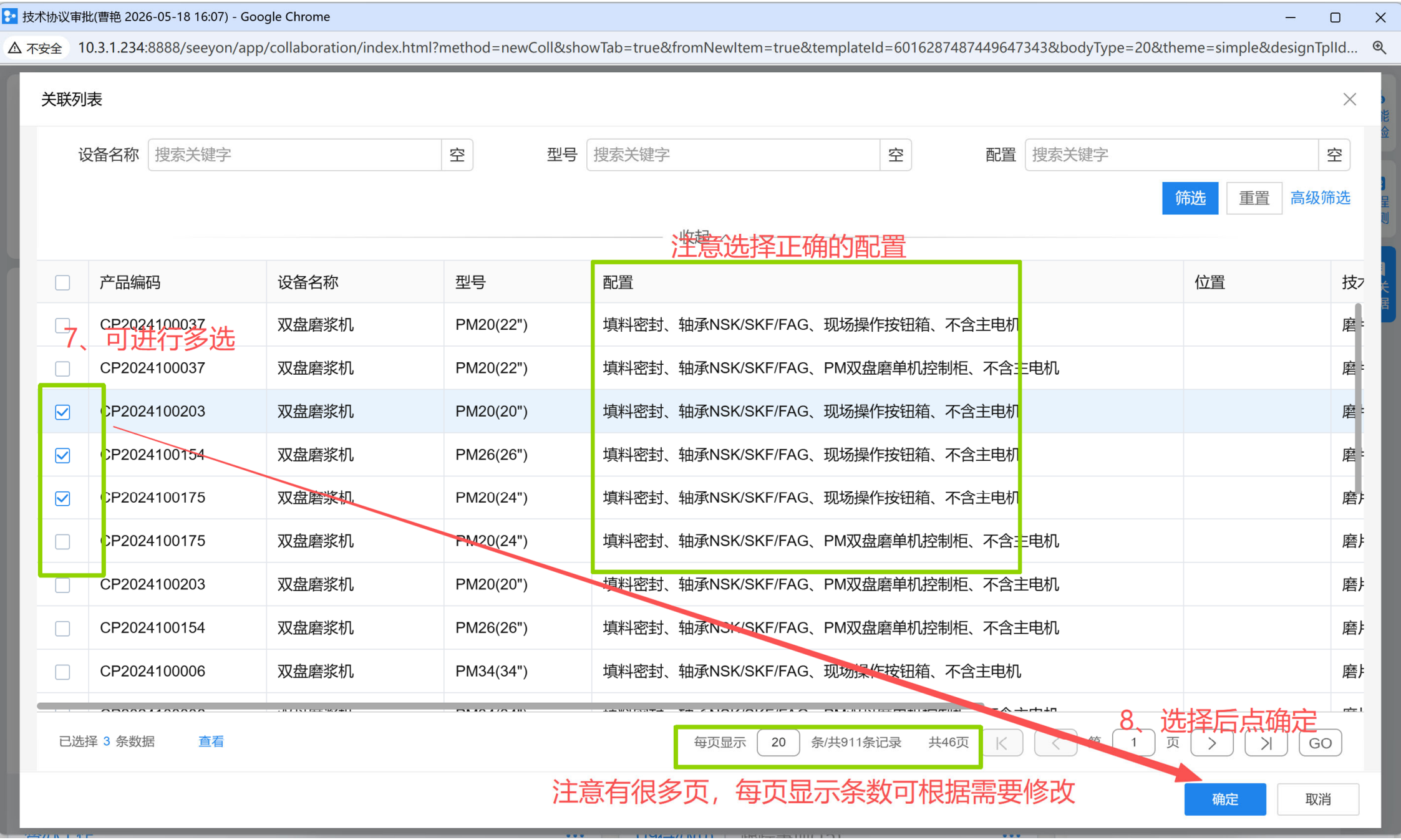
4、按实际情况填写

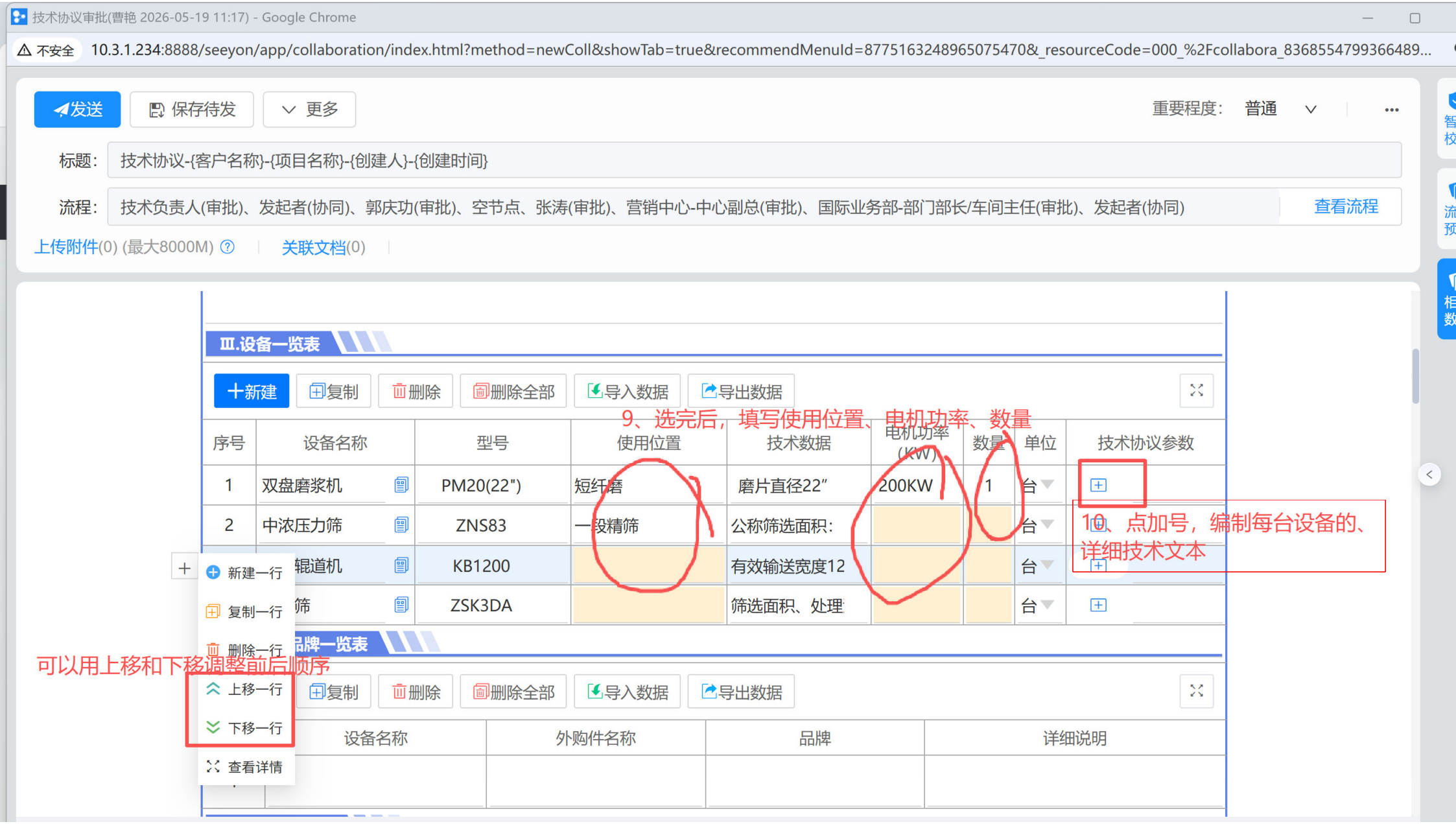
Ⅱ.系统流程

5、点这个小图片上传系统流程图（如需）

Ⅲ.设备一览表


技术协议审批(曹艳 2026-05-18 16:07) - Google Chrome
不安全
10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&showTab=true&fromNewItem=true&templateId=6016287487449647343&bodyType=20&theme=simple&c
发送
保存待发
更多
重要程度：
普通
标题：
技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{创建人}-{创建时间}
流程：
技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同)
查看
上传附件(0) (最大8000M)
关联文档(0)
Ⅱ.系统流程
Ⅲ.设备一览表
这里的设备清单会生成技术文本里的设备清单，次序也是设备技术文本的先后次序
设备清单可以进行新建、复制、删除
新建
复制
删除
删除全部
导入数据
导出数据
序号
设备名称
型号
使用位置
技术数据
电机功率(KW)
数量
单位
1
2
3
01
02
03
6、选择设备型号
序号即为技术文本的先后顺序
Ⅳ.外购件品牌一览表
新建
复制
删除
删除全部
导入数据
导出数据


技术协议审批(曹艳 2026-05-18 16:07) - Google Chrome
不安全
10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&showTab=true&fromNewItem=true&templateId=6016287487449647343&bodyType=20&theme=simple&designTplId...
关联列表
设备名称
搜索关键字
空
型号
搜索关键字
空
配置
搜索关键字
空
筛选
重置
高级筛选
收起
注意选择正确的配置
产品编码
设备名称
型号
配置
位置
CP2024100037 双盘磨浆机 PM20(22") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机
CP2024100037 双盘磨浆机 PM20(22") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、PM双盘磨单机控制柜、不含主电机
CP2024100203 双盘磨浆机 PM20(20") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机
CP2024100154 双盘磨浆机 PM26(26") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机
CP2024100175 双盘磨浆机 PM20(24") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机
CP2024100175 双盘磨浆机 PM20(24") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、PM双盘磨单机控制柜、不含主电机
CP2024100203 双盘磨浆机 PM20(20") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、PM双盘磨单机控制柜、不含主电机
CP2024100154 双盘磨浆机 PM26(26") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、PM双盘磨单机控制柜、不含主电机
CP2024100006 双盘磨浆机 PM34(34") 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机
7、可进行多选
已选择 3 条数据
查看
每页显示 20 条/共911条记录 共46页
1 页
GO
8、选择后点确定
注意有很多页，每页显示条数可根据需要修改
确定
取消


技术协议审批(曹艳 2026-05-19 11:17) - Google Chrome
不安全
10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&showTab=true&recommendMenuId=8775163248965075470&_resourceCode=000_%2Fcollabora_8368554799366489...
发送
保存待发
更多
重要程度：
普通
标题：
技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{创建人}-{创建时间}
流程：
技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同)
查看流程
上传附件(0) (最大8000M)
关联文档(0)
Ⅲ.设备一览表
新建
复制
删除
删除全部
导入数据
导出数据
9、选完后，填写使用位置、电机功率、数量
序号
设备名称
型号
使用位置
技术数据
电机功率(KW)
数量
单位
技术协议参数
1
双盘磨浆机
PM20(22")
短纤磨
磨片直径22"
200KW
1
台
2
中浓压力筛
ZNS83
一段精筛
公称筛选面积:
台
辊道机
KB1200
有效输送宽度12
台
筛
ZSK3DA
筛选面积、处理
台
10、点加号，编制每台设备的、详细技术文本
新建一行
复制一行
删除一行
上移一行
下移一行
查看详情
可以用上移和下移调整前后顺序
品牌一览表
复制
删除
删除全部
导入数据
导出数据
设备名称
外购件名称
品牌
详细说明

技术协议-单机(曹艳 2026-05-19 11:31) - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&templateId=-4736291634922239078&mappingDataKey=2486946671316520547&bodyType=20&theme=simple&...

发送 保存待发 更多 重要程度: 普通

标题: 设备技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{设备名称}-{型号}-{创建人}-{创建时间}

流程: 空节点 查看流程

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

UNDA运达

技术协议

SJ-2023-04-00020202605191

基本信息

经办人: 曹艳 经办部门: 营销管理办公室 经办时间: 2026-05-19

项目名称: 75吨特种纸项目 项目编号: SJ-2023-04-00020

客户名称: 广东通力定造股份有限公司 客户编码: KH01784

需求内容

序号: 1

设备名称: 双盘磨浆机

型号: PM20(22") 配置: 填料密封、轴承NSK/SKF/FAG、现场操作按钮箱、不含主电机 数量: 1

位置: 短纤磨 技术参数: 磨片直径22" 单位: 台

设备概述:

总清单里已经填写的位置、数量 和单位会带到每台设备的具体技术文本里

技术协议-单机(曹艳 2026-05-19 11:31) - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&templateId=-4736291634922239078&mappingDataKey=2486946671316520547&bodyType=20&theme=sim

发送 保存待发 更多 重要程度： 普通

标题： 设备技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{设备名称}-{型号}-{创建人}-{创建时间}

流程： 空节点 查看流

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

技术参数

十新建 复制 导入数据

序号	特殊标识	描述	参数名称（标准）	参数名称（最终）	差异增	差异减
1		进浆浓度	2~5%	2~5%		
2		处理能力	t/h	t/h		
3		最小流量	400L/min	400L/min		
4		最大流量	2500L/min	2500L/min		
5		进浆压力最大/最小	0.35MPa/0.08MPa	0.35MPa/0.08MPa		
6		磨前叩解度	°SR	°SR		
7		磨后叩解度	°SR	°SR		
8		磨前湿重				
9		磨后湿重				
10		原料				

11、根据实际需求在最终这一列填写实际参数

电机

技术协议-单机(曹艳 2026-05-19 11:31) - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&templateId=-4736291634922239078&mappingDataKey=2486946671316520547&bodyType=20&theme=simple&...

发送 保存待发 更多 重要程度： 普通

标题： 设备技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{设备名称}-{型号}-{创建人}-{创建时间}

流程： 空节点 查看流程

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

电机

12、选择是否运达供货或运达供货范围

是否运达供货： ○ 是 ○ 否 运达供货范围： □ 减速电机 □ 电机 □ 减速机

十新建 复制 导入数据

序号	特殊标识	部位	描述	参数（标准）	参数（最终）	差异增	差异减
1		电机	单位	公制	公制		
2		电机	型号				
3		电机	额定功率	KW	KW		
4		电机	额定电压	380V	380V		
5		电机	额定转速	rpm	rpm		
6		电机	频率	50Hz	50Hz		
7		电机	保护等级				
8		电机	安装	B3	B3		
9		电机	生产厂家				
10							

删除

13、填写实际需要的参数，如果与标准有差异，
需要写填写差异增或差异减
差异增指与标准相比成本是增加的，写明增加了什么
差异减是指与标准相比成本是减少的，写明减少了什么

14、如果有需要减少的，只能选择删除，在后面生成时 就不会显示，选择删除的，需要在差异减处填写去除了什么

技术协议-单机(曹艳 2026-05-19 14:23) - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&templateId=-4736291634922239078&mappingDataKey=8188925160069677369&bodyType=208

发送 保存待发 更多

重要程度： 普

16、填写完成后，选择发送

标题： 设备技术协议-{客户名称}-{项目名称}-{设备名称}-{型号}-{创建人}-{创建时间}

流程： 空节点

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

供货范围

+新建 复制 导入数据

序号	特殊标识	设备名称（标准）	设备名称（最终）	Supplied By 供货方（标准）		Supplied By 供货方（最终）		差异增	差异减
				SUP 卖方	PUR 买方	SUP 卖方	PUR 买方		
1		壳体	壳体	☑	☐	☑	☐		
2		磨片	磨片	☑	☐	☑	☐		
3	删除	磨片调节装置	磨片调节装置	☑	☐	☑	☐		
4		轴承	轴承	☑	☐	☑	☐		
5		转子	转子	☑	☐	☑	☐		
6		主轴	主轴	☑	☐	☑	☐		
7		密封水检测装置（信号进DCS）	密封水检测装置	☑	☐	☑	☐		
8		联轴器	联轴器	☑	☐	☑	☐		
9		现场操作按钮箱（不锈钢柜壳，每台含3件4-20mA DC20-29V数显表，显示功率、压力、流量数据），与DCS配套	现场操作按钮箱	☑	☐	☑	☐		

15、根据需要选择最终的供货方
如果和标准不一致需要填写差异增
或差异减，
如果需要增加，直接增加行
如果需要删除，选择删除。

技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00 - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&affairId=-7039477306625474344&chooseSplit=yes&subState=1&summaryId=5857929222902859557

发送 保存待发 更多 17、点击保存待发 重要程度： 普通

标题： 技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00

流程： 技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同)

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

成品纸：

二、其他要求：

Ⅱ.系统流程

Ⅲ.设备一览表

十新建 复制 删除 删除全部 导入数据 导出数据

序号	设备名称	型号	使用位置	技术数据	电机功率（KW）	数量	单位	技术协议参数
1	双盘磨浆机	PM20(22")	短纤磨	磨片直径22"	200KW	1	台	技术文本已生成
2	中浓压力筛	ZNS83	一段精筛	公称筛选面积：			台	
3	开包辊道机	KB1200		有效输送宽度12			台	
4	振框筛	ZSK3DA		筛选面积、处理i			台	

就能看到哪些单个产品的技术文本已生成，如果需要修改再次点开加号进行修改

Ⅳ.外购件品牌一览表

十新建 复制 删除 删除全部 导入数据 导出数据

序号	设备名称	外购件名称	品牌	详细说明

技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00 - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&affairId=-7039477306625474344&chooseSplit=yes&subState=1&summaryId=5857929222902859557&from=waitSen...

发送 | 保存待发 | 更多 | 重要程度： 普通

标题： 技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00

流程： 技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同) 查看流程

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

4	振框筛	ZSK3DA		筛选面积、处理		台	

IV.外购件品牌一览表

十新建 | 复制 | 删除 | 删除全部 | 导入数据 | 导出数据

序号	设备名称	外购件名称	品牌	详细说明
1				

18、根据实际需求填写外购件品牌和备品备件列表

V.备品备件列表

说明：备品备件供货范围以商务合同为准

十新建 | 复制 | 删除 | 删除全部 | 导入数据 | 导出数据

序号	设备名称	型号	备件名称	数量	单位	备注
1						

VI.担保条款

一、概述

本条款仅对“指定特性与测试方法”条款中列明的那些指定特性有效。指定特性仅适用于同时满足在“指定特性有效性的必要条件”条款中规定的必要条件和在此文本或其它文件规定的其他前提条件。指定特性仅在采取此文本“指定特性和测试方法”条款规定的运达取样程序和测试方法时有效。

此文本或任何其他文件提供的他处任何陈述及任何其他工艺或技术数据仅作参考信息不被担保。此前的函件或口头协议无一例外地由此指定特性替代。

二、机械担保

卖方保证在其供货范围内的设备没有任何材料和制造工艺上的缺陷。机械保证期为开机后的12个月，但如果交货非因卖方原因而迟延，则质保期

请输入附言（2000字以内）

技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00 - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&affairId=-7039477306625474344&chooseSplit=yes&subState=1&summaryId=5857929222902859557&from=waitS

发送 保存待发 更多 重要程度： 普通

标题： 技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00

流程： 技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同) 查看流程

上传附件(0) (最大8000M) | 关联文档(0)

工厂污水量控制在最小 6 l/kg 成浆,这些污水必须按预定的位置排出系统外.如果从污泥和渣浓缩脱出的滤液没有经过处理，则所有的滤液必须排出系统。

新建 复制 删除 删除全部 导入数据

四、性能担保

序号	担保内容	担保值
1	整线产能	最小XXX 绝干吨/24 小时，以储浆塔进浆流量为主要参考依据。
2	电耗	供货设备在技术文本约定的条件及产量情况下，运行负载小于额定电流的95%即为达标。
3	胶粘物去除率	胶粘物去除率为最小XX%，以粗筛进口(IMF; ISA)和成浆塔进口（AMF；ASA）之间来计算。
4	合格纤维流失率	在不包括湿强纸和蜡性物质的前提下，从链板机开始到储浆塔之间由运达供货设备的合格纤维流失最大为XX%。

19、根据实际情况填写担保条款以及技术服务相关条款

新建 复制 删除 删除全部 导入数据

五、测试方法

序号	担保内容	测试方法
1	整线产能	最小XXX 绝干吨/24 小时，以储浆塔进浆流量为主要参考依据。 此产量以校准的流量计及取样浆浓计算值为准计量（参照TAPPI 标准程序），并基于设备在合理的操作及指定的原料的情况下。
2	电耗	供货设备在技术文本约定的条件及产量情况下，运行负载小于额定电流的95%即为达标。
		胶粘物去除率为最小XX%，以粗筛进口(IMF; ISA)和成浆塔进口（AMF；ASA）之间来计算。 前提条件

技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00 - Google Chrome

不安全 10.3.1.234:8888/seeyon/app/collaboration/index.html?method=newColl&affairId=-7039477306625474344&chooseSplit=yes&subState=1&summaryId=5857929222902859557&from=wa

发送 保存待发 更多

21、点击发送

技术文本进行技术部复核，如果点核价，同时会进行核价

重要程度： 普通

标题： 技术协议-广东通力定造股份有限公司-75吨特种纸项目-曹艳-2026-05-19 15:00

流程： 技术负责人(审批)、发起者(协同)、郭庆功(审批)、空节点、张涛(审批)、营销中心-中心副总(审批)、国际业务部-部门部长/车间主任(审批)、发起者(协同)

查看流程

上传附件(0) (最大8000M) 关联文档(0)

了，所涉及费用问题由买方先行垫付，保留对相关票据后期可与运达商务结算。

3、如卖方技术人员患病超过3天以上，并且医生也建议其回国做进一步治疗的时候，卖方可更换同水平的技术人员，所产生费用由卖方承担。

4、因某些重要原因，如卖方技术人员在买方现场触犯当地法律或其他不适当的行为，买方有权让卖方更换技术人员，所产生费用由卖方承担。更换人员需在3天之内到达现场。

5、卖方的服务代表不承担任何关于基础施工或混凝土灌浆程序的工作责任，不对其给予任何推荐建议，也不履行任何买方现场人员的职责，如实际灌浆等工作。

三、技术服务计划表：

十新建 复制 删除 删除全部 导入数据 导出数据

序号	服务范围	人天	人数	联络次数
1	设备安装指导			
2	开机前检查（设备、相关管线检查）			
3	系统开机			
4	系统优化及性能检测			
5	国内设计联络会			
6	现场操作维护培训			
7	FAT			

技术协议文件

技术协议： 运达公司整机技术方案标准范本.docx 点击生成

20、全部填写完成后，点击生成技术文本